


Medidor de masa por area	Medidor del espesor	Detector de bolsas de aire y fallos	Báscula de Tableros (sin conctato)	
Inspección de superficie ARGOS	Medidor del perfil densidad para laboratorio	Supervisión de ciclones	Sistema de detección de chispas	Medidor de humedad



MT-SCAN

para partículas, fibras, chips, yeso y otros productos



Medición de humedad de partículas y fibras.

El MICRO-SCAN mide el teor de humedad por medio de luz infrarroja. La radiación es refletida en parte en la superficie del material y es medida. Un determinado largo de onda de la otra parte es absorbida por las moléculas de agua y se debilita, o sea, la señal debilitada es comparada con una no debilitada. La diferencia resultante es el teor de la humedad.

A través de la utilización de varias señales de radiación y referencia, se alcanza una alta precisión.

La medición también puede ser efectuada a través del vidrio. La supervisión de la humedad en diversos puntos del proceso fornece informaciones importantes para la optimización de la producción.

Funcionamiento:

- Medición continua de la humedad por medio de luz infrarroja
- Pueden ser medidos virutas, partículas, fibras y otros productos

Donde instalar:

- Después del secadero de virutas y fibras
- Antes y después de la encoladora
- En la formadora
- Sobre el colchón

Datos Técnicos:

- Rangos de medición: 1...120% base seca
- Precisión (dependiendo de la aplicación): $\pm 1,5\%$ del rango

Ejemplo:

virutas, fibras
rango 1...10%
precisión: $\pm 0,15\%$

- Interface: señal de salida de 4-40 mA u 0...10 V



**ELECTRONIC
WOOD
SYSTEMS** SCANNING FOR QUALITY



MT-SCAN

- Señal serial: RS 232
- Display: numérico
- Terminal de operación: 3 m de distancia del cabezal de medición
- Distancia de medición: 150...400 mm
- Rango de fluctuación: máx. 100 mm
- Temperatura: 0...50°C
80°C con resfriamiento
- Calibración: según los valores del laboratorio
- Grau de protección: IP 65

Opciones:

- Software para visualización
- Ethernet, Devicebnet, Profibus
- Display via interface 0...40 mA
- Conexión para aire de limpieza
- Resfriamiento del cabezal de medición

Amortización:

- Ahorro de energía en el secador
- Reducción de los riesgos de incendio
- Ahorro de resina
- Calidad asegurada

Métodos de medición alternativos:

- Por microondas (MICRO-SCAN)
- Por resistencia (MC-SCAN)